



შპს-ს:

1. ** ზომები დროგადათქმის;
2. მიუთითებელი ზღვრული გადატვირთვალი $\frac{M}{H}$;
3. ძაბვის ძველი საპროექტო მდგომარეობაში დამატებითი საბოლოო ზომები და დაზიანებად მიმართული საფრთხეების დაზიანების შემოღება;
4. მიუთითებელი ბაზის ნიშნობა მთავარად $R=3$ მმ;
5. ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმების დამატებით;

GENERAL TOLERANCES				FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW							
BASIC SIZE > RANGE <=	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	+1 -	+1 -	+2 -	+2 -	+3 -	+4 -	+6 -	+8 -	+10 -	+12 -	+14 -
MACHINING	+0.1 -	+0.2 -	+0.3 -	+0.5 -	+0.8 -	+1.2 -	+2 -	+3 -	+4 -	+5 -	+6 -
(UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS)		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES				REVISION			
SURFACE FINISH TOLERANCES (LINEAR ANGULAR)								<i>GIEC</i>			
NAME		SIGNATURE	DATE					<i>მუშებზელი</i>			
DRAWN	L. Chipashvili							<i>RUNNER</i>			
CHECKD	L. Chipashvili							<i>RTF - 5500.002.000</i>			
APPROV								A2			
MPG											
Q.A.				MATERIAL:							
				WEIGHT: ---- kg				Scale: 1:5		Sheet 1/1	